

PHONOBLOC®

DB 100 NBF

Máxima seguridad y protección acústica

El sistema de protección contra el ruido DB 100 NBF mejora la seguridad vial y protege del ruido. Su estructura, modular, integra la protección acústica directamente dentro del sistema de contención de vehículos. Se pueden combinar paneles transparentes, metálicos y de hormigón. El sistema ha sido ensayado para el nivel de contención H2, conforme la Norma EN 1317.



Características principales

Alto nivel de contención (H2)	Ancho de trabajo reducido (W4)	Altura total del sistema variable de 2 m a 4.5 m	Ancho de barrera reducido: 1.05 m	Dos sistemas de instalación: en arcén o en mediana
-------------------------------	--------------------------------	--	-----------------------------------	--

Resultados del ensayo según EN 1317-2

Modelo	DB 100 NBF 5m T180		
Nivel de contención	H2		
Ancho de trabajo normalizado	1,3 m		
Deflexión dinámica normalizada	0,3 m		
Intrusión del vehículo normalizado	1,6 m		
ASI	ASI B		
Longitud del elemento	5 m		
Anchura barrera	1,05 m		
Altura del sistema	Altura mínima de 2 m hasta un máximo de 4,50 m		
Tipos de colocación	Mediana o arcén		
Longitud de ensayo	65 m (sin elementos terminales)		
Barra de tensión	T180		
Terminal anclado	Si		
Materiales de apoyo	Zahorras, asfalto u hormigón		
Condiciones de apoyo	De acuerdo con los cálculos estructurales		
Capacidad de carga al viento	De acuerdo con los cálculos estructurales		
Resistencia retirada de nieve	Clase 4		
Certificado CE	Si		
Elemento base	Barra tensión	Peso	l / a / h
DB 100 NBF / 5m T180	T180	8.200 kg	500 / 105 / 100 cm
Paneles de barrera acústica		Según el sistema	Según el sistema

Características acústicas

Aislamiento acústico: hasta B4
Absorción acústica: hasta A5

Calidad del hormigón

Resistente a las heladas y a las sales fundentes

Acoplamiento y barras de tensión

Sistema de acoplamiento y barras de tensión patentados
Galvanización en caliente

Accesorios

Opcional: reflectores, etc.

Radios de curvatura

≥ 125 m (para radios inferiores, consulte con nuestro Departamento Técnico)

Pendiente transversal de calzada

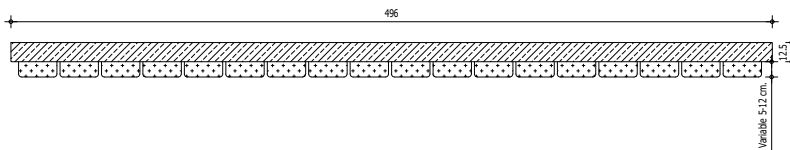
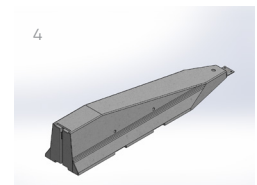
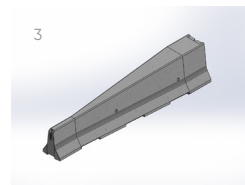
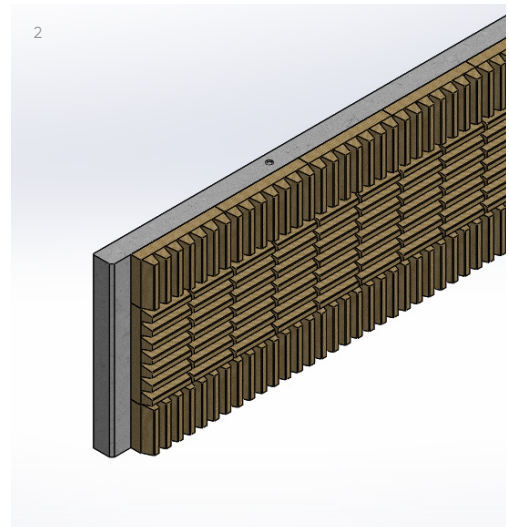
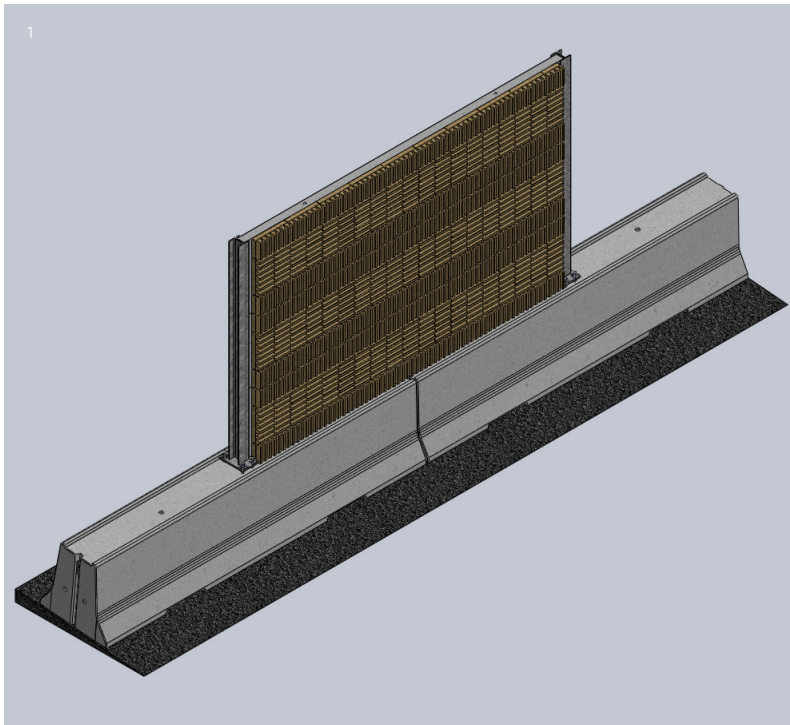
Máximo 6-7%

Productos complementarios

Elementos de transición, elementos de menor altura y terminales



PHONOBLOC® DB 100 NBF



1. Conjunto barrera y pantalla
2. Pantalla acústica
3. Transición a DB80 5 m. Peso: 5.400 kg
4. Terminal 5 m. Peso: 5.900 kg
5. Sección panel hormigon y phonoabsorbente HB

Propiedades acústicas

Aislamiento acústico en carreteras DL_r según EN 1793-2	CLASE B4 Valor de referencia: 41 dB
Absorción acústica DLa según 1793-1	CLASE A5 Valor de referencia: 20 dB
Absorción/Reflexión del sonido según EN 1793-1 -5	Ver valores de los diferentes tipos de absorbentes HB en el catálogo Phonobloc®

Propiedades mecánicas

Resistencia a los ciclos hielo-deshielo según EN 14474	Cumple
Resistencia al fuego EN 1794-2	Clase 3
Impacto del péndulo según EN 1794-2	Clase 2
Resistencia a los impactos de piedras EN 1794-1	Cumple

Durabilidad

Efectos a lo largo del tiempo según EN 14389-1-2	Propiedades acústicas y no acústicas duración: 50 años
--	--

